

NOMENCLATURE

EVOLUTIONS / UP DATING				INDEX
------------------------	--	--	--	-------

A

THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

ISSUE DATE: 02/06/93

B

NOT A CONTROLLED
COPY

PL SH	REP ITEM	QTE QTY	DESCRIPTION	Fournisseur SUPPLIER	REF. FOURNISS. SUPPLIER P/N	REFERENCE TM TM P/N
A 2	1	1	CLOCHE	TM		TMO189P001
2	2	2	GRIFFE	TM		TMO189P002
3	3	1	SUPPORT DE GRIFFES	TM		TMO189P003
3	4	1	RONDILLE	TM		TMO189P004
3	5	1	BRAS DE MANIPULATION	TM		TMO189P005
6	1	1	BAGUE BP 25	METAFRAM	C 10/16 x 16	(TMO189P006)
7	1	1	CLINQUANT 148 x 40 EP. 0.05-SANS PLAN	TM		TMO189P007
8	1	1	GOUPILLE ELASTIQUE Ø2 LONG. 10	MECANINDUS		(TMO189P008)
B	.	1	COFFRET PLASTIQUE 320 x 200 x 100	LHOTELLER	LSX 20 852 301 (9678500180)	
S/P	.	1	ETIQUETTE	TM	8815099808	

B

C

DESSINE PAR: E.M.H. LE: 07/05/98	VERIFIE PAR: MACABIAU	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: ST 2100	DATE:
MACHINE/ENGINE: ARRIEL	DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION: MODULE 4	N°PIECE/ PART NUMBER: 70BM041040	DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE			DATE:

C

EXTRACTEUR
TOOL NAME

CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE
COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR
COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION

FILE COPY

D


Turbomeca
CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE

ECHELLE SCALE /	FORMAT SIZE A3	PLANCHE SHEET 0-3	DATE: A MACABIAU DATE: 19/01/98
D			

6

2

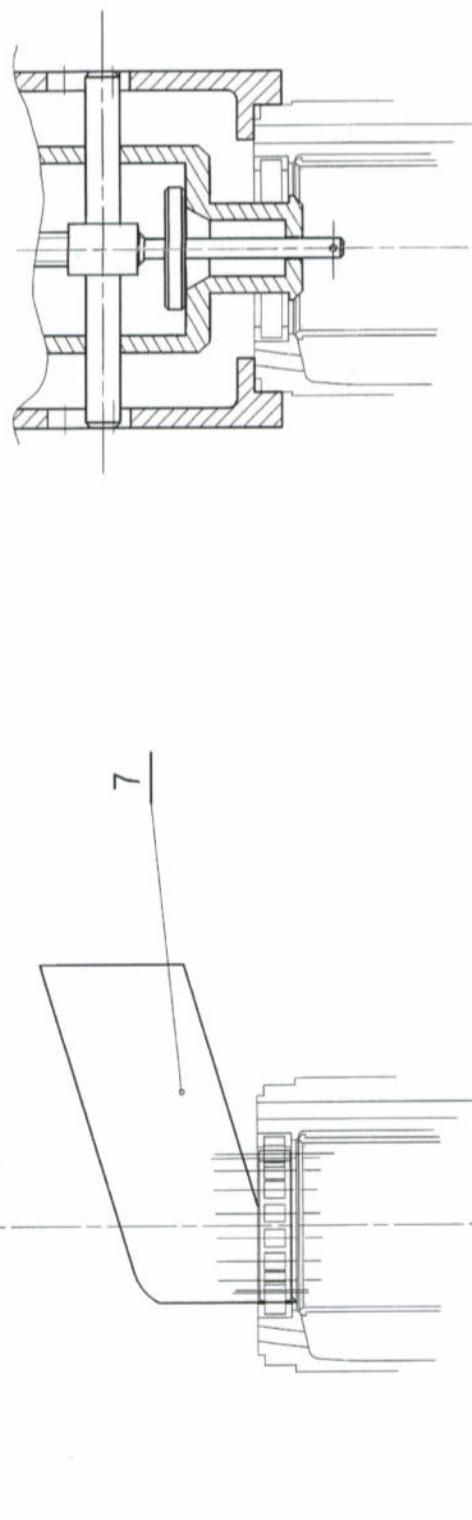
1

Plan dessiné D.A.O à l'aide du
logiciel : MICROCADDS Revision : 6

THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

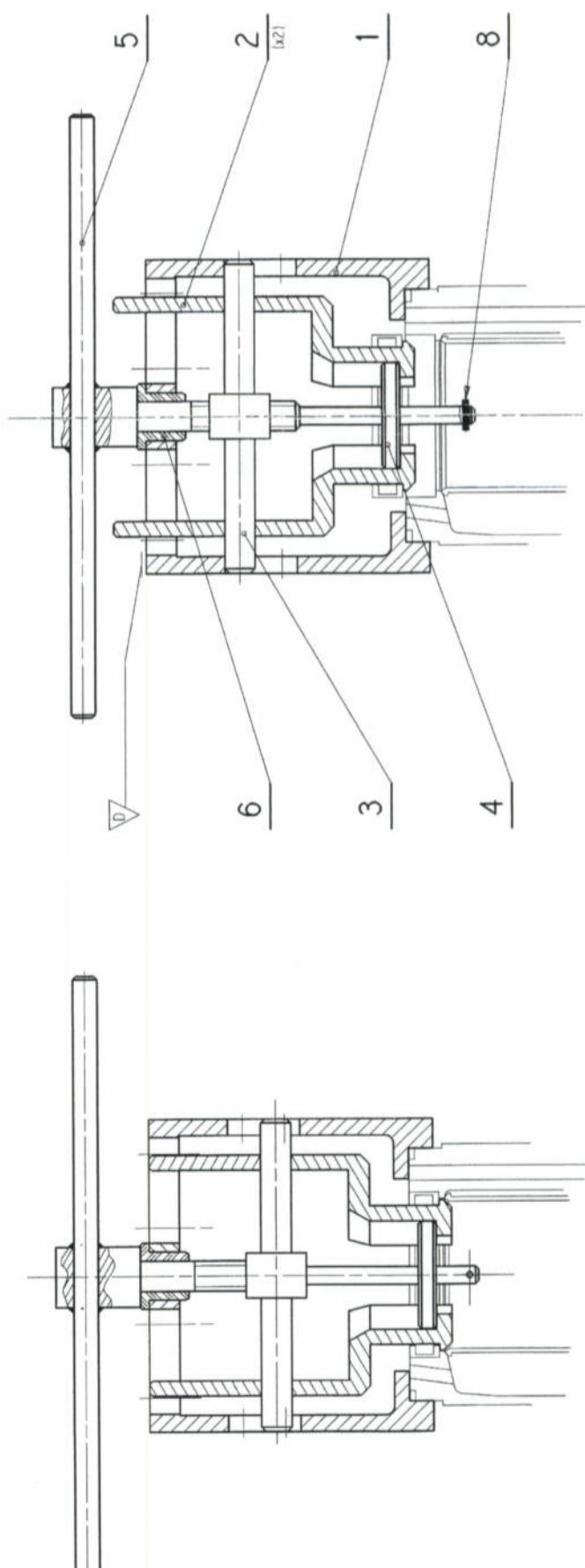
02/04/03
ISSUE DATE:

NOT A CONTROLLED COPY



EXTRACTION DES ROULEAUX

POSITION ENGAGEMENT



3 POSITION SERRAGE

POSITION EXTRACTION

 ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE.

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPERES SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".

B PROCESS :

- INTRODUIRE LE CLINQUANT REP. 7 SUR 360° ENTRE LA BAGUE EXTERIEURE ET LES ROULEAUX DU ROULEMENT. (FIG. 1)
- RETIRER ENSEMBLE LES ROULEAUX ET LE CLINQUANT.
- ENGAGER L'EXTRACTEUR AVEC LES GRIFFES REP. 2 EN POSITION "SERREES" ET LA RONDELLE REP. 4 EN POSITION "HAUTE". (FIG. 2)
- ECARTER LES GRIFFES REP. 2 ET LES MAINTENIR EN POUSSENT LA RONDELLE REP. 4 VERS LE BAS (FIG. 3)
- VISER LE BRAS DE MANIPULATION REP. 5 JUSQU'A EVICTION, EN QUASI-FONCTION. (FIG. 4)

A FONCTION : EXTRACTION D'UN ROULEMENT DU MODULE 4.

DESSIN PAR: E. M. H. LE: 01/05/98	MACHINIST: MACABIAU	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER:	
		ST	2100
MACHINE/ENGINE: ARRIEL	DESIGNATION PIÈCE/DESCRIPTION: MODULE 4	N°PIÈCE / PART NUMBER: TOM0041040	DATE:
DESIGNATION OUTILAGE: TOOL NAME:		EXTRACTEUR	

COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		DATE:
ECHÉLLE SCALE	FORMAT SIZE	PLAQUE SHEET
1/1	A1	A1
 Turbomeca <small>CODE FABRICANT FG020 / MANUFACTURER CODE</small>		DATE: A. MACBRIAN 1/1 DATE: 19/01/96
TMO 189G001		

NOT A CONTROLLED COPY

FILE COPY

